Cotonette

CARACTÉRISTIQUES

- Hygiénique
- Pauvre en peluche
- Ne raye pas
- Usage à sec et humide
- Très absorbant
- Réutilisable
- Certificat contact alimentaire
- Système HACCP

EMBALLAGE



PLIÉ EN 1/4

APPLICATIONS







NETTOYAGE



MÉDICAL

DONNÉES TECHNIQUES

Hydrojet

MÉTHODE DE PRODUCTION

COMPOSITION

Pulpe de bois 55% Polyester 45%

COULEUR

Blanc avec lignes bleus, rouges,

vertes, jaunes

POIDS

 $\pm 45 \text{ g/m}^2 (\pm 5\%)$

ÉPAISSEUR

± 0.27 mm

RÉSISTANCE À LA RUPTURE

> 28.9 N/5cm (CD)

À SEC

> 100.1 N/5cm (MD)

ÉLONGATION

< 145.6% (CD)

< 35.9% (MD)

≥ 5.8 ml/g GB/T 24218.6-2010

CAPACITÉ D'ABSORPTION VITESSE D'ABSORPTION

≥ 36 mm/30sec.

GB/T 26379

STOCKAGE



TENIR À L'ÉCART DE



À SEC ET À L'ABRI DU GEL

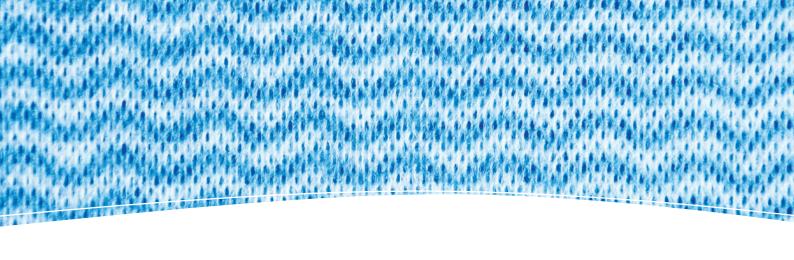


SANS POUSSIÈRES

ECOLINE









ECOLINE NV NIJVERHEIDSLAAN 8 B-8560 WEVELGEM - GULLEGEM

Commande / order : Devis signé

Dossier: D23-03-1232

RAPPORT D'ESSAIS / TESTS REPORT N°E23-10951

OBJET

Examen de l'inertie d'un matériau devant entrer en contact avec des aliments. Essai de migration globale.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme NF EN 1186, parties 1 à 3
- Règlement (CE) n°1935/2004 du 27 octobre 2004
- Règlement (UE) n°10/2011 du 14 Janvier 2011, modifié
- Fiches DGCCRF relatives aux matériaux destinés au contact alimentaire

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON

Non-tissé en cellulose/polypropylène

Référence : COTONETTE

Conditions particulières d'utilisation :

OBJECT

Inertia's examination of a material intended to come into contact with foodstuffs. Overall migration test.

REFERENCE DOCUMENTS

- Standard NF EN 1186, parts 1 to 3
- Regulation (EC) n°1935/2004 of October 27, 2004
- Modified Regulation (EU) n°10/2011 of January 14, 2011
- DGCCRF notices concerning the materials intended to come into contact with food.

SAMPLE DESCRIPTION

Non-woven woodpulp/polypropylene

Reference : COTONETTE

Particular use conditions:

1

ECOLINE





Commentaire et conclusion / Comment and conclusion :

- Commentaire / Comment :

Compte tenu de la non applicabilité de la méthode dans D2, l'analyse dans l'huile à 175°C pendant 2 heures a été remplacée par les essais de substitution.

By reason of the non applicability of the method in D2, substitution tests were carried out in place of analysis in oil at 175°C during 2 hours

En ce qui concerne la déclaration de conformité ou non à la spécification, il a été tenu compte de la tolérance analytique fixée par les textes de référence, mais pas de l'incertitude de mesure.

Concerning the compliance statement or not to the specification, consideration was given to the analytical tolerance set by the reference texts. but not the uncertainly measurement.

- Conclusion / Conclusion :

Dans les conditions d'essai indiquées dans le tableau ci-dessus, la migration globale de ce matériau est inférieure à la limite fixée par la réglementation dans les simulants A, B du règlement n°10/2011 modifié, l'isooctane, l'éthanol 95% et le simulant E, simulants de substitution de l'huile.

In the conditions indicated in the above table, the overall migration of this material is within the limit set by regulation in the simulants A, B of modified regulation 10/2011, isooctane, 95% ethanol and simulant E, substitution simulants of oil.

NB: Le matériau doit être conforme aux exigences de composition définies par les règlementations européennes existantes et les textes nationaux applicables pour la fabrication des matériaux au contact des aliments.

NB: The material must be in accordance with the composition requirements defined by the European regulations and the national texts relevant to food contact materials manufacturing.

à Poitiers, le 04/05/2023

Véronique PEROCHES

Sexuelas

Chargée de service



